



Załącznik nr 5
Harmonogram szkolenia: „Kurs doszkalający - lutowanie twarde”

Czas trwania: 2 dni

Miejsce szkolenia: w wyznaczonym przez realizującego szkolenie

PIERWSZY DZIEŃ SZKOLENIA

08:45

Rozpoczęcie szkolenia. Czynności organizacyjne. Wprowadzenie.

9:00–10:30 (wykład)

*BHP prac ogniowo-niebezpiecznych
Technologia spajania*

przerwa 10:30-10:40

10:40-12:10 (wykład)

Materiałoznawstwo

przerwa 12:10-12:20

12:20-13:50 (wykład)

*Budowa złącza
Topniki i spoiwa*

przerwa 13:50-14:30

14:30-16:00 (wykład)

*Metody lutowania
Rodzaje spoin*

przerwa 16:00-16:10

16:10-17:40

Urządzenia do lutowania

Zakończenie pierwszego dnia szkolenia: 17:40

DRUGI DZIEŃ SZKOLENIA

08:00–09:30 (zajęcia praktyczne)

*BHP przy lutowaniu twardym
Obsługa sprzętu do lutowania*

przerwa 09:30-09:40

09:40-11:10 (zajęcia praktyczne)

*Przygotowanie próbek do lutowania
Lutowanie złączy zakładkowych ϕ 15-18*

przerwa 11:10-11:20

11:20-12:30 (zajęcia praktyczne)

*Przygotowanie próbek do lutowania
Lutowanie złączy zakładkowych ϕ 22-28*

przerwa 12:30–13:10

13:10-14:40 (zajęcia praktyczne)

*Przygotowanie próbek do lutowania
Lutowanie złączy zakładkowych ϕ 28-32*

przerwa 14:40-14:50

14:50-16:20 (zajęcia praktyczne)

*Przygotowanie próbek do lutowania
Lutowanie złączy zakładkowych ϕ 45
Ocena wykonanych złączy*

Zakończenie drugiego dnia szkolenia: 16:20